



MÁQUINAS DE LASÉR

CO2 - FIBER

CORTE > MARCAÇÃO > GRAVAÇÃO



EpilogLaser





IMAGINAR > DESENHAR > CRIAR

:: POSSIBILIDADES DE APLICAÇÃO

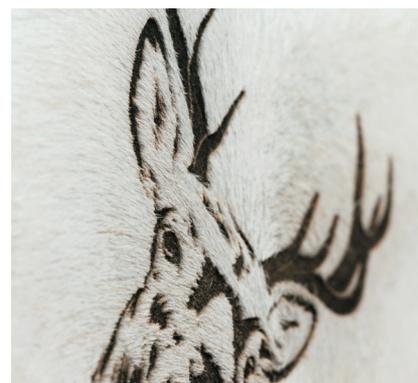
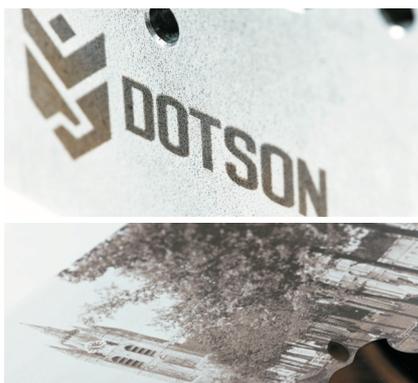
Gravação de produtos electrónicos
Corte e gravação de madeira
Gravura em mármore e pedra
Sinalização em acrílico e madeira
Placas de identificação
Lembranças de casamento
Brindes corporativos
Gravura em vidro
Artigos desportivos

Lembranças festivas
Troféus corporativos e desportivos
Modelos arquitetónicos
Presentes únicos
Postais
Inlays de guitarra
Joalheria personalizada
Placas de acrílico
Molduras de fotografias

Modelos 3D
Sinalização incrustada
Gravação de fotos
Gravação de códigos de barra
Ganga / Jeans gravados
Gravação de logotipos em peças
Cartões de visita
Identificação de ferramentas
Marcação de peças medicinais

Personalização de portáteis
Convites em papel
Pisos de mármore
Gravura em vestuário
Memoriais
Decoração
Armários
Marcação de produtos
Gravura industrial

Personalização de telemóveis
Coleiras de identificação animal
Aplicações
Brinquedos e jogos
Álbuns de fotografias
Gravura em garrafas
Espelhos gravados
Gravura de fotografias
E muito mais!



ACESSÓRIOS

COMPRESSOR DE AR

O compressor de ar Epilog está disponível para trabalhar com o recurso **Air Assist** incluído dos sistemas laser. Direciona um fluxo constante de ar para a superfície de corte de modo a remover o calor e gases combustíveis da área de trabalho. Esta unidade de ar comprimido de alta qualidade alimenta 2,07 bar (30 psi) de ar através da estrutura Air Assist, oferecendo os melhores resultados de corte disponíveis. Os pés amortecedores em borracha reduzem o seu nível de ruído.



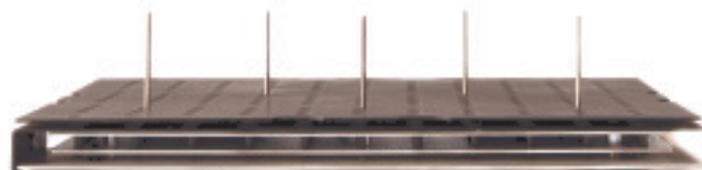
MESA DE FAVOS PARA CORTE

Incorporar a mesa de favos para corte de materiais. Ao elevar os materiais da mesa ao cortar, reduz a reflexão do laser e a sua consequente marca na parte de trás do material.



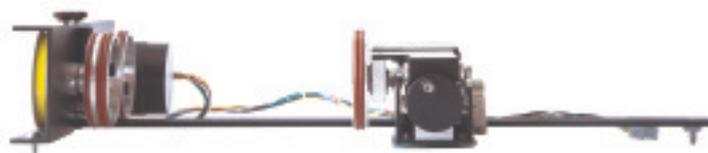
MESA DE PINOS

A mesa de pinos incorpora pinos móveis projetados para elevar e apoiar as áreas de um pedaço de material que não irá ser cortado. Permite garantir arestas de corte limpas.



EIXOS ROTATIVOS

A Epilog oferece dois tipos de eixos rotativos. O eixo standard é perfeito para formas cilíndricas de uso geral, incluindo copos, canecas e garrafas. O eixo rotativo com mandril de 3 mandíbulas para aplicações mais exigentes, quando necessário prender mecanicamente um cilindro ou objetos disformes, não-cilíndricos.



ESCOLHA O TIPO DE LASER

:: CO2

Grave e corte uma grande variedade de materiais com a linha de laser CO2.

Um sistema de laser CO2 pode gravar em todos os tipos de materiais, incluindo madeira, acrílico, borracha, plástico, e muito mais.

MATERIAL	GRAVAÇÃO	CORTE
Madeira	•	•
Acrílico	•	•
Vidro	•	
Metais revestidos	•	
Cerâmicos	•	
Plástico delrin	•	•
Tecidos	•	•
Peles	•	•
Mármore	•	
Melamina	•	•
Papel	•	•
Mylar	•	•
Cartão prensado	•	•
Borracha	•	•
Folheado de madeira	•	•
Fibra de vidro	•	•
Metais pintados	•	
Telha	•	
Plástico	•	•
Cortiça	•	•
Alumínio anodizado	•	
Sarja	•	•
Aço inox	**	
Latão	**	
Titânio	**	
Ferro	**	

:: FIBRA

Com uma fonte de laser de fibra de itérbio refrigerada a ar, estes são os sistemas ideais para gravação e marcação de metais, bem como plásticos de engenharia.

Não efetua operações de corte.

MATERIAIS COMPATÍVEIS	
ABS [preto/branco]	Kovar niquelado
Alumínio 6061	Aço niquelado
Alumínio, cromato amarelo	Nylon
Alumínio anodizado	Peek, branco e vidrado
Bayers bayblend FR110	Bayers bayblend FR110
Latão	Policarbonato
Alumínio escovado	Resina de policarbonato
Fibra de carbono	Polissulfona
Nanotubo de carbono	PET Rynite
Cerâmica	Santoprene
Cerâmica, banhada a metal	Carbonato de silício
Aço cromo-cobalto	Aço silício
Cobre	Pastilhas de silício
DAP - Diallyl Phthalate	Aço inox 303
Plástico delrin, colorido	Aço inox 17-4 PH
Resina de policarbonato GE	Aço 4043
Alumínio anodizado revestido	Teflon
Metais inconel [vários]	Metais inconel [vários]
Revest. de fosfato de ferro	Aço macio zincado
Magnésio	E muitos mais
Makrolon	
Makrolon 2807	
Molybdenum	
Aço macio 1215 niquelado	
Latão niquelado	
Ouro niquelado	

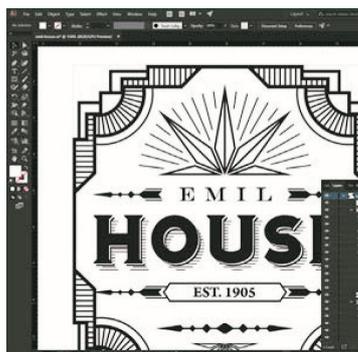
** Os lasers CO2 marcam este tipo de metais, quando revestidos com solução de marcação de metais.
Para mais informações contacte: informatica@tecmacal.pt

FÁCIL CONFIGURAÇÃO

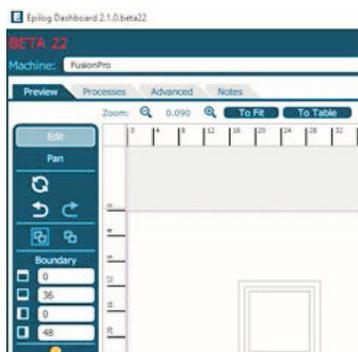
:: REDE

Todos os sistemas de laser Epilog têm dispositivos de rede com conexões Ethernet e USB. A nova **FUSION PRO** permite também envio de ficheiros para a máquina via wireless. Com verdadeira conectividade Ethernet, é possível a transferência mais rápida e eficaz disponível de dados com a capacidade de ligação de rede de vários computadores a uma única máquina, ou de várias máquinas a um único computador.

:: SOFTWARE



CorelDRAW, AutoCAD, Illustrator, Inkscape, Photoshop, e muitos outros programas podem ser usados para as suas criações e envio direto para o laser.



O **Laser Dashboard™** permite definir os processos de corte e gravação, separar os trabalhos por cores, atribuir linhas vetoriais de forma rápida e fácil. Planifique o seu trabalho no ecrã e envie o trabalho para a máquina.



Impulsione a organização do trabalho enviando os seus arquivos para o **Epilog Job Manager**. De uma aplicação de software fácil de usar, pode aceder a qualquer trabalho já enviado para a máquina, visualizar as configurações usadas em qualquer trabalho anterior, re-executar projetos e aceder ao seu banco de dados de materiais.

:: MANUTENÇÃO

O processo de gravação laser sem contato mantém um mínimo de manutenção. Terá sempre acesso gratuito à equipa de suporte técnico durante toda a vida útil do sistema de laser. O design modular do sistema, permite substituir peças facilmente, e pode acompanhar no **site Epilog**, os vídeos de **formação online gratuita**.

:: SEGURANÇA

A Epilog apenas desenvolve sistemas de laser **classe 2**, que são completamente seguros para si e para a sua equipa, para um uso diário sem preocupações. Os sistemas estão fechados internamente, e desligam o laser assim que as portas sejam abertas. Os sistemas Epilog são seguros o suficiente para uma criança usar em ambiente escolar, ou para um funcionário durante o dia de trabalho.

LASERS ZING

ZING 16

Dimensões pequenas, sistemas de laser de nível de entrada, perfeita para um negócio inicial ou para trabalhar em casa, nos escritórios ou escola.

- laser CO2 de 30 ou 40 watts
- área de trabalho de 406 x 305 x 114mm
- preços acessíveis para utilizador principiante



ZING 24

Área de trabalho maior e mais recursos, fazem desta máquina uma opção acessível para quem precisa de mais recursos do que uma máquina básica.

- laser CO2 de 30, 40, 50 ou 60 watts
- área de trabalho de 610 x 305 x 197mm
- compatível com eixo rotativo
- lentes de aperfeiçoamento de feixe Radiance™ para um tamanho de ponto de laser menor em toda a mesa



CARACTERÍSTICAS DO SISTEMA

	ZING 16	ZING 24
Qualidade Made in USA: projetada, desenhada e construída em Golden, Colorado	•	•
Job Manager Epilog: software de gestão e fluxo de trabalho	•	•
Laser Dashboard™: driver de impressão para escolher a melhor opção de gravação	•	•
Tubos de laser CO2: tubos de metal/cerâmica para melhor qualidade	•	•
Lentes de 500 Watts: as lentes da mais alta qualidade proporcionam maior vida útil	•	•
Motores de passo de alta velocidade: permitem uma gravação de alta qualidade	•	•
Configurações 3D e gravação de carimbos: gravar e cortar carimbos ou criar curvas 3D	•	•
Ventoinhas de arrefecimento Super-Silent™: ideal para trabalhos em escritórios	•	•
Ar assistido: remove o calor e gases combustíveis da superfície de corte	•	•
Mapeamento de cores Raster/Vector: escolha a velocidade e potência por definições de cores	•	•
Opções de rede: conexões USB e Ethernet, ou wireless via router	•	•
Posição inicial móvel: redefine uma posição inicial a qualquer momento	•	•
Red Dot Pointer: raio laser vermelho visível para posicionamento dos trabalhos	•	•
Porta Drop-Down de fácil acesso: porta de acesso frontal		•
Lentes de aperfeiçoamento de feixe Radiance™: lentes de maior resolução para detalhes		•
Eixo rotativo: gravações em objetos cilíndricos com o eixo opcional		•



LASERS EDGE

FUSION EDGE 12

Procura uma máquina com um sistema de gravação mais rápido, mas mantendo uma área de trabalho pequena? A Epilog Edge 12 é a forma ideal de entrar nos Lasers Edge.

- disponível nas configuração de laser CO2 ou fibra
- laser fibra de 30 watts
- laser CO2 de 30, 40, 50 ou 60 watts
- área de trabalho de 610 x 305 x 178mm
- sistema de 1 camara IRIS™



FUSION EDGE 24

Para trabalhar com peças ou produtos de maiores dimensões, a Epilo Edge 24 é a escolha ideal. Maior área de trabalho, mais potência de laser, mais qualidade.

- disponível na configuração de laser CO2
- potências de laser de 30, 40, 50, 60 ou 80 watts
- área de trabalho de 610 x 610 x 254mm
- sistema de dupla camara IRIS™



POSICIONAMENTO SISTEMA IRIS™

O posicionamento dos seus trabalhos tornou-se mais fácil que nunca com o novo recurso de posicionamento por camara IRIS™ da FUSION EDGE. Camaras suspensas permitem visualizar o seu material à medida que ele é posicionado na mesa, permitindo que posicione o seu trabalho com o máximo de precisão e saber exatamente onde o laser gravará.

NOVO
FUSION EDGE
MODELO

CARACTERÍSTICAS DO SISTEMA	EDGE 12	EDGE 24
Qualidade Made in USA: projetada, desenhada e construída em Golden, Colorado	•	•
Job Manager Epilog: software de gestão e fluxo de trabalho	•	•
Sistema de aceleração 5G: rápida aceleração e velocidade máxima	•	•
Posicionamento por camara IRIS™: camaras suspensas para fácil posicionamento do trabalho	•	•
Características SAFEGUARD™: mantém os mecanismos limpos e livres de poeiras	•	•
Controlo touch-screen: seleção de ficheiros e alteração de definições do laser	•	•
Compressor e ar assistido: elimina o calor e gases combustíveis da superfície de corte	•	•
Opções de ligação: conexões USB, Ethernet e Wireless	•	•
Armazenamento de trabalhos permanente (1 GB): mantém os trabalhos mais produzidos na máquina	•	•
Auto Focus: focagem automática da mesa para a distância focal correcta	•	•
Pacote de Software: Dashboard™ e Job Manager	•	•
Tubo de laser CO2, metálico/cerâmico arrefecido a ar, 10.6 micrometros	•	•
Fonte de laser Fibra de 30 watts, 1064 nm	•	•
Lentes de aperfeiçoamento de feixe Radiance™: lentes de maior resolução para detalhes	•	•
Fluxo de ar: fluxo de ar simplificado para remoção mais eficiente de fumos e vapores	•	•
Servo motores de alta velocidade: mais rápidos proporcionando gravação de alta resolução	•	•
Red Dot Pointer: raio laser vermelho visível para posicionamento dos trabalhos	•	•
Rastreamento de trabalho: rápida visualização de onde será gravado o trabalho	•	•
Painel frontal removível: fácil acesso à bandeja de resíduos	•	•
Ventoinhas de arrefecimento Super-Silent™: ideal para trabalhos em escritórios	•	•
Compatível com eixo rotativo standart	•	•



MAIS DE 30 ANOS DE EXPERIÊNCIA



Em 1988, os sistemas revolucionário da **Epilog Laser** abriram os olhos do mundo, não só para o que se podia fazer com uma máquina de laser, mas também o quão acessíveis podia ser estas máquinas para uma empresa, tanto grandes, como pequenas.



A Epilog é inovadora. A Epilog é engenharia. A Epilog é solucionadora de problemas. A Epilog está empenhada em projetar e fabricar sistemas de laser da mais alta qualidade, desde a sua sede no Colorado, EUA.

A **Epilog** está neste ramo de negócio há mais tempo do que qualquer outra empresa, e isso percebe-se.

Agende connosco uma demonstração prática, através do e-mail: informatica@tecmacal.pt, e veja como uma máquina destas poderá melhorar o seu negócio, com as mais altas velocidades de gravação do setor.

NOVO
FUSION PRO
MODELO



SÉRIE FUSION PRO

A MAIS RÁPIDA VELOCIDADE DE GRAVAÇÃO NA INDÚSTRIA

Apresentamos as máquinas de gravação a laser mais rápidas do mercado. O **desempenho e qualidade de imagem** são o coração dos sistemas de laser da linha **FUSION PRO**. Com uma **velocidade máxima de 4191mm/seg**, e **aceleração de 5G**, os lasers **FUSION PRO** são os mais rápidos e mais produtivos sistemas disponíveis. Se gravar madeira, plásticos, metais revestidos ou vidro, a **FUSION PRO** permite que produza mais peças em menos tempo que em qualquer outro sistema.

FUSION PRO 32

- disponível nas configurações CO2, fibra, ou dupla-fonte [CO2+fibra]
- laser CO2 de 50, 60, 75 ou 120 watts
- laser fibra de 30 ou 50 watts
- área de trabalho de 812 x 508mm
- sistema de 2 camaras IRIS™

FUSION PRO 48

- disponível nas configurações CO2, fibra, ou dupla-fonte [CO2+fibra]
- laser CO2 de 50, 60, 75 ou 120 watts
- laser fibra de 30 ou 50 watts
- área de trabalho de 1219 x 914mm
- sistema de 3 camaras IRIS™

CAMARA IRIS™

O MAIS FÁCIL POSICIONAMENTO DE TRABALHOS

O posicionamento dos seus trabalhos tornou-se mais fácil que nunca com o novo recurso de posicionamento por camara IRIS™ da FUSION PRO. Camaras suspensas permitem visualizar o seu material à medida que ele é posicionado na mesa, permitindo que posicione o seu trabalho com o máximo de precisão e saber exatamente onde o laser gravará. Uma camara adicional no conjunto de lentes pode ser usada para encontrar marcas de registo em trabalhos pré-impressos, quando necessário um corte altamente preciso.



CARACTERÍSTICAS DO SISTEMA

PRO 32 PRO 48

Qualidade Made in USA: projetada, desenhada e construída em Golden, Colorado	•	•
Alta velocidade de gravação até 165IPS: maior velocidade de gravação	•	•
Aceleração de 5G: rápida aceleração para velocidade máxima	•	•
Posicionamento por camara IRIS™: camaras suspensas e camara fixa para reconhecimento de miras	•	•
Características SAFEGUARD™: mantém os mecanismos limpos e livres de poeiras	•	•
Controlo touch-screen: seleção de ficheiros e alteração de definições do laser	•	•
Compressor e ar assistido: elimina o calor e gases combustíveis da superfície de corte	•	•
Mesa de vácuo: exaustão sob a mesa	•	•
Opções de rede: conexões de Ethernet, USB e Wireless incorporadas	•	•
Armazenamento permanente de trabalhos [1GB]: mantém os seus principais trabalhos na máquina	•	•
Auto-focus: foque o seu trabalho por espessura e êmbulo	•	•
Software suite: pacote de software do Dashboard e Job Manager	•	•
Tubo de laser CO2 Waveguide metálico arrefecido a ar de 10,6 micrometros com 50, 60, 75 ou 120 watts ou fonte de laser Fibra, 1064nm com 30 ou 50 watts ou configuração de fonte de laser Dual Source [CO2 + Fibra]	•	•
Lentes de aperfeiçoamento de feixe Radiance™: lentes de maior resolução para detalhes	•	•
Fluxo de ar laminar: fluxo de ar simplificado para remoção mais eficiente de fumo e vapores	•	•
Servo motores DC de alta velocidade sem escovas suporta trabalhos rigorosos de gravação a alta velocidade	•	•
Red Dot Pointer: raio laser vermelho visível para posicionamento dos trabalhos	•	•
Rastreamento de trabalho: rápida visualização de onde será gravado o trabalho	•	•
Porta Drop-Down de fácil acesso: porta de acesso frontal	•	•
Ventoinhas de arrefecimento Super-Silent™: ideal para trabalhos em escritórios	•	•
Compatível com eixo rotativo com mandril de 3 mandíbulas	•	•
Compatível com eixo rotativo standart	•	•

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS	ZING 16	ZING 24	EDGE 12 [CO2]	EDGE 12 [FIBRA]
Área de trabalho	406 x 305mm	610 x 305mm	610 x 305mm	
Espessura máxima de material	114mm	197mm	178mm	
Potências de laser	30 e 40 watts, CO2, arrefecido a ar, tubo metálico/cerâmico, 10,6 micrometros	30 e 40 watts, CO2, arrefecido a ar, tubo metálico/cerâmico, 10,6 micrometros	30, 40, 50 e 60 watts, CO2, arrefecido a ar, tubo metálico/cerâmico, 10,6 micrometros	30 watts, fibra, arrefecido a ar, inclui colimador, 1064 nm, qualidade de feixe: M2 < 1.1
Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™			
Memória	Múltiplos ficheiros até 64MB. Gravação: ficheiros de qualquer tamanho		Múltiplos ficheiros até 1 GB. Gravação: ficheiros de qualquer tamanho	
Controlo de movimento	Motores micro passo de alta velocidade		Alta velocidade, loop contínuo, servo motores DC com tecnologia de codificação linear e rotativa	
Rolamento Eixo-X	Conjunto de rolamentos de rolos blindados em guia de alumínio revestido a cerâmica		Sistema de rolamentos de longa duração em aço inox polido	
Correias	Correias avançadas de Kevlar estilo B		Correias de transmissão de precisão avançadas de Kevlar estilo B double-wide	
Resolução	100 - 1000 dpi controlado pelo utilizador		75 - 1200 dpi controlado pelo utilizador	
Velocidade e Potência	Velocidade e Potência controlados por computador em incrementos de 1% até 100%. Mapa de cores vincula as configurações de modo de Velocidade, Potência, Frequência e Raster/Vector a qualquer cor RGB		120 IPS (3.05m/s) com aceleração 5G. Controlado por computador em incrementos de .001 até 100%. Mapa de cores vincula as configurações de modo de Velocidade, Potência, Frequência e Raster/Vector a qualquer cor RGB	
Interface de impressão	Conexões USB e Ethernet 10Base-T. Compatível com Windows 7/8/10		Conexões USB, Wireless e Ethernet 10Base-T. Compatível com Windows 7/8/10	
Dimensões	730 x 562 x 318mm	965 x 692 x 381mm	1003 x 673 x 455mm	
Peso	43Kg	64Kg	63Kg	
Alimentação	Fonte de alimentação de comutação automática 110-240 volts, 50 ou 60Hz, monofásica			
Sistema de ventilação	350-400CFM [595 - 680 m³/h] necessário exaustão para o exterior ou para unidade de filtragem interna. 1 bocal de saída com 102mm (4") de diâmetro			
Classe	Produto Laser de Classe 2 - 1 mW CW MÁXIMO 600 - 700nm			

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



EDGE 24	FUSION PRO 32 [CO2]	PRO 32 [FIBRA]	FUSION PRO 48 [CO2]	PRO 48 [FIBRA]
610 x 610mm	812 x 508mm		1219 x 914mm	
254mm	311mm			
30, 40, 50, 60 ou 80 watts, CO2, arrefecido a ar, tubo metálico/cerâmico, 10,6 micrometros	50, 60, 80 ou 120 watts, CO2, arrefecido a ar, tubo metálico/cerâmico, 10,6 micrometros	30 ou 50 watts, fibra, arrefecido a ar, inclui colimador, 1064 nm, qualidade de feixe: M2 < 1.1	50, 60, 80 ou 120 watts, CO2, arrefecido a ar, tubo metálico/cerâmico, 10,6 micrometros	30 ou 50 watts, fibra, arrefecido a ar, inclui colimador, 1064 nm, qualidade de feixe: M2 < 1.1
Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™				
Múltiplos ficheiros até 1GB. Gravação: ficheiros de qualquer tamanho				
Alta velocidade, loop contínuo, servo motores sem escovas DC com tecnologia de codificação rotativa para posicionamento preciso				
Sistema de rolamentos de longa duração em aço inox polido	Rolamento autolubrificado em aço inox polido e retificado, revestidos a Teflon. Blocos duplos no eixo X para maior rigidez			
Correias de transmissão de precisão avançadas de Kevlar estilo B double-wide				
75 - 1200 dpi controlado pelo utilizador				
120 IPS (3.05m/s) com aceleração 5G. Controlado por computador em incrementos de .001 até 100%. Mapa de cores vincula as configurações de modo de Velocidade, Potência, Frequência e Raster/Vector a qualquer cor RGB	165 IPS (4.2m/s) com aceleração 5G. Controlado por computador em incrementos de .001 até 100%. Mapa de cores vincula as configurações de modo de Velocidade, Potência, Frequência e Raster/Vector a qualquer cor RGB			
Conexões USB, Wireless e Ethernet 10Base-T. Compatível com Windows 7/8/10	Conexões USB e Ethernet 10Base-T. Compatível com Windows 7/8/10			
1055 x 834 x 967mm	1387 x 869 x 1067mm		1794 x 1304 x 1086mm	
102Kg	182Kg		295Kg	
Fonte de alimentação de comutação automática 110-240 volts, 50 ou 60Hz, monofásica			220/240 volts, 50 ou 60Hz, monofásica	
350-400CFM [595 - 680 m³/h] necessário exaustão para o exterior ou para unidade de filtragem interna. 1 bocal de saída com 102mm (4") de diâmetro	Um bocal de saída superior. Um bocal de saída inferior. Total de 735 CFM. Todos os bocais de saída com 102mm (4") de diâmetro		Dois bocais de saída superiores. Um bocal de saída inferior. Total de 735 CFM. Todos os bocais de saída com 102mm (4") de diâmetro	
Produto Laser de Classe 2 - 1 mW CW MÁXIMO 600 - 700nm				





Tecmacal - Equipamentos Industriais, S.A.
ZI nº 1 - 3700-089 São João da Madeira - Portugal
Tel. +351 256 200 480
tecmacal@tecmacal.pt - www.tecmacal.pt